















# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DHY14KE / DHY14KSE

50Hz 14KVA

### Beneficios y funciones

- > Motor HYUNDAI: bajo consumo de combustible, funcionamiento fiable
- > Alternador sin escobillas de alta calidad y rendimiento, con AVR
- > Controlador de alta calidad de COMPAP iL-NT MRS10
- > Sistema de control eléctrico de diseñado en bloque, fácil de operar y de mantener
- > 8 horas en funcionamiento estándar (100% de carga)

- > Con agujero para bancada montacargas y agujero para levación de cubierta
- > Cubierta resistente a la intemperie
- > Silenciador tipo industrial (7 metros el ruido es inferior a 70 dB)
- > Fácil manejo, tomas y clavijas industriales de protección IP66
- > Interruptor automático de cuatro polos con protección de tierra RCD
- > Conector de función ATS estándar

# **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

ı				
	Potencia nominal	KVA / KW		13 / 10
	Potencia standby I	KVA / KW		14 / 11
	Factor de potencia			0.8
	Frecuencia	Hz		50
	Voltaje nominal	V		400/230
	Corriente nominal	Α		18.0
	Controlador			MRS10
	Voltage de control	DC / V		12
	Capacidad bateria	Ah		30×2
	Capacidad refrigerante	. L		6
	Capacidad combustible	e L		46
	Consumo combustible	(100% carga)	L/hora	4.5
	Autonomia	Hora		10

### Voltaje

Regulación en estado estacionario	%	≤±0.5
Renovación dinámica de la tensión	%	≤+20~-1
Tiempo de estabilización	Sec	2.0
Distorsión de forma de onda	%	≤3
Volatilidad	%	≤0.5
Frecuencia		
Regulación en estado estacionario	%	<±1

Regulación en estado estacionario	%	≤±1
Renovación dinámica de la tensión	%	≤+10~-7
Tiempo de estabilización	Sec	≤3
Volatilidad	%	≤0.5

### Requisitos medioambientales

Temperatura	°C	≤40
Humedad	%	≤60
Altitud	m	<1000

### Estándar

ISO3046, ISO8528

### DIMENSIONES | PESO | RUIDO



DHY14KE Tipo a		oierto	
Longitud	mm	1250	
Anchura ( W )	mm	800	
Altura ( H )	mm	920	
Peso neto	Kg	435	
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)			
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB		



DHY14KSE	Tipo cerrado		
Longitud	mm	1630	
Anchura ( W )	mm	760	
Altura ( H )	mm	1115	
Peso neto	Kg	665	
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)			
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB		

### Nota

- 1. Generador de funcionamiento continuo en carga variable durante un número ilimitado de períodos con 10% de sobrecarga durante 1 hora en un período de 12 horas.
- 2. Cada generador se prueba estrictamente en 0%, 25%, 100%, 110%, dinámica de la capacidad de respuesta y todas las protecciones



- garantizan un bajo consumo de combustible.
- 2. Fuerte potencia y perfecto rendimiento a baja velocidad.
- 3. Excelente rendimiento del arranque, la calidad de funcionamiento fiable, menos piezas de repuesto involucrados proporciona un fácil mantenimiento y trabajo de reparación.
- 4. Inyector de combustible y la bomba se probaron completamente en diferentes entornos, con excelentes resultados.

# **MOTOR DIESEL**

Modelo		HY390
Potencia nominal	Kw	14
Estructura	3	3 cilindros, en línea
Combustible		Diesel B7
Consumo combustible	L/Hour	4.5
Consumo lubricante	L/Hour	0.0175
Regulador	611	Mecánico
Refrigerante		Agua
Capacidad lubricante		3.5
Flujo entrada de aire	m³/min	1.6
Flujo gas de escape	m³/min	4.5
Temp. gas de escape	°C	550
Presión de retorno	KPa	5
Relación de compresión	0	18
Aspiración		Natural
Calibre	mm	90
Carrera		95
Cilindrada	L	1.815
SAE		4/7.5
Dimensiones	mm	614 × 494 × 626
Peso neto	Kg	155

# **ALTERNADOR**

Modelo		164C
Potencia nominal kVA		14
Estructura	Estructura	
Excitación		Autoexcitación
Aislamiento		Н
Protección		IP23
TIF		<50
THF		<2%
Flujo de aire	m³/s	0.071
AVR		SX460



### Mejor estructura

Excelente diseño que asegura una estructura compacta y apariencia perfecta

#### Excelente rendimiento

Sistema de excitación avanzado que mejora el arranque y el rendimiento de la protección de cortocircuitos

#### Economía

Menos partes involucradas y de la mayor calidad

### Fácil mantenimiento y reparación

Las piezas básicas no se involucran en trabajos de reparación, el AVR se puede reemplazar fácilmente, para examinar el diodo no se tiene que desmontar el rotor.

# PANEL DE CONTROL

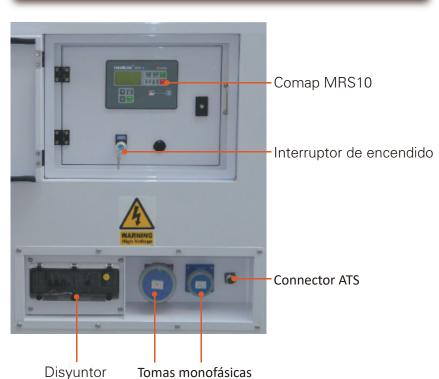


# **COMAP MRS10**



Motor de apoyo y seguimiento del alternador, medición y protección.
Esto es una unidad de larga ejecución y con copia de seguridad para integrar la mejor manera de controlar. Apoyo Modbus estándar, módem, R232, RS485, USB y conexión a internet.

# PANEL DE CONTROL



		1123
		_
7		
U	Dimensiones, Pantalla MRS	10
	Potencia primaria Kw	•
	Factor de potencia	•
	Velocidad del motor	•
	Phase to neutral voltage	•
	Tensión de neutro	•
	Frecuencia del grupo	•
1	Corriente de grupo	•
	De fase de la red a tensión de neutro	×
	De fase principal a tensión de fase	×
	Frecuencia de red	×
	Presión del aceite del motor	•
	Temperatura del agua del motor	
	Nivel de combustible	•
	Voltaje de la batería	•
	Potencia del grupo KVA	•
	Tiempo de funcionamiento del grupo	•
	Salida del grupo KWh	×
	Archivo histórico	×
	Alarma, función de desconexión	
	Advertencia de baja presión de aceite, apagado	•
	Aviso de alta temperatura del agua, apagado	•
	Parada por falta o exceso de velocidad del motor	•
	Advertencia de bajo nivel de combustible, apagado	
	Advertencia de baja y alta tensión de la batería	•
	Fallo de carga de la batería	
	Aviso de baja o alta tensión del grupo electrógeno	•
	Desequilibrio de las fases de tensión del alternador	•
	Alerta de baja o alta frecuencia del alternador, apagado	_
	Apagado por sobrecarga del grupo	•
	Desconexión del alternador por desequilibrio	
	Aviso de baja o alta tensión principal	×
	Aviso de baja o alta frecuencia principal	×
	Opcional	
	Inicio y parada a distancia  Tarieta RS232	0
	Tarjeta RS232 Tarjeta USB	
	Tarjeta RS485	0
	Pantalla multilenguaje	
	Comunicación GPRS	0
	Comunicación GPS	×
ı		
	<ul><li>● Estándar ○ Opcional</li></ul>	× No











