



50Hz Standby 19.4KVA

DHY18KEm

DHY18KSEm

GENERADOR DIESEL



Todos los días | Seguro | Fiable | Estable

HYUNDAI
POWER EQUIPMENT

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DHY18KEm / DHY18KSEm

50Hz
19.4KVA

Beneficios y funciones

- > Motor HYUNDAI: bajo consumo de combustible, funcionamiento fiable
- > Alternador sin escobillas de alta calidad y rendimiento, con AVR
- > Controlador de alta calidad de COMPAP iL-NT MRS10
- > Sistema de control eléctrico de diseñado en bloque, fácil de operar y de mantener
- > 8 horas en funcionamiento estándar (100% de carga)
- > Con agujero para bancada montacargas y agujero para levación de cubierta
- > Cubierta resistente a la intemperie
- > Silenciador tipo industrial (7 metros el ruido es inferior a 70 dB)
- > Fácil manejo, tomas y clavijas industriales de protección IP66
- > Interruptor automático de cuatro polos con protección de tierra RCD
- > Conector de función ATS estándar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia nominal	KVA / KW	17.6 / 17.6
Potencia standby	KVA / KW	19.4 / 19.4
Factor de potencia		1
Frecuencia	Hz	60
Voltaje nominal	V	230
Corriente nominal	A	76.5
Controlador		IL-NT MRS10
Voltage de control	DC / V	DC12
Capacidad batería	Ah	55
Capacidad refrigerante	L	10.2
Capacidad combustible	L	77.5
Consumo combustible (100% carga)	L/hora	7.5
Autonomía	Hora	10

Voltaje

Regulación en estado estacionario	%	$\leq \pm 0.5$
Renovación dinámica de la tensión	%	$\leq +20 \sim -15$
Tiempo de estabilización	Sec	2.0
Distorsión de forma de onda	%	≤ 3
Volatilidad	%	≤ 0.5

Frecuencia

Regulación en estado estacionario	%	$\leq \pm 1$
Renovación dinámica de la tensión	%	$\leq +10 \sim -7$
Tiempo de estabilización	Sec	≤ 3
Volatilidad	%	≤ 0.5

Requisitos medioambientales

Temperatura	C	≤ 40
Humedad	%	≤ 60
Altitud	m	≤ 1000

Estándar

ISO3046、ISO8528

DIMENSIONES / PESO / RUIDO



DHY18KEm	Tipo abierto	
Longitud	mm	1510
Anchura (W)	mm	900
Altura (H)	mm	980
Peso neto	Kg	505
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)		
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB	



DHY18KSEm	Tipo cerrado	
Longitud	mm	1900
Anchura (W)	mm	900
Altura (H)	mm	1120
Peso neto	Kg	786
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)		
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB	

Nota

1. Generador de funcionamiento continuo en carga variable durante un número ilimitado de períodos con 10% de sobrecarga durante 1 hora en un período de 12 horas.
2. Cada generador se prueba estrictamente en 0%, 25%, 100%, 110%, dinámica de la capacidad de respuesta y todas las protecciones

HYUNDAI



1. Diseño avanzado y fabricación precisa garantizan un bajo consumo de combustible.
2. Fuerte potencia y perfecto rendimiento a baja velocidad.
3. Excelente rendimiento del arranque, la calidad de funcionamiento fiable, menos piezas de repuesto involucradas proporciona un fácil mantenimiento y trabajo de reparación.
4. Inyector de combustible y la bomba se probaron completamente en diferentes entornos, con excelentes resultados.

MOTOR DIESEL

Modelo	HY490	
Potencia nominal	Kw	25
Estructura	4 cilindros en línea	
Combustible	Diesel	
Consumo combustible	L/Hour	7.5
Consumo lubricante	L/Hour	0.0375
Regulador	Mecánica	
Refrigerante	Agua	
Capacidad lubricante	L	6
Flujo entrada de aire	m ³ /min	2
Flujo gas de escape	m ³ /min	6
Temp. gas de escape	°C	550
Presión de retorno	KPa	5
Relación de compresión	17.5	
Aspiración	Natural	
Calibre	mm	90
Carrera	100	
Cilindrada	L	2.5
SAE	4/7.5	
Dimensiones	mm	737×530×682
Peso neto	Kg	230

ALTERNADOR

Modelo	184E	
Potencia nominal	kVA	18.4
Estructura	1 Rodamiento	
Excitación	Auto-excitación	
Aislamiento	H	
Protección	IP23	
TIF	<50	
THF	<2%	
Flujo de aire	m ³ /s	0.095
AVR	SX460	



Mejor estructura

Excelente diseño que asegura una estructura compacta y apariencia perfecta

Excelente rendimiento

Sistema de excitación avanzado que mejora el arranque y el rendimiento de la protección de cortocircuitos

Economía

Menos partes involucradas y de la mayor calidad

Fácil mantenimiento y reparación

Las piezas básicas no se involucran en trabajos de reparación, el AVR se puede reemplazar fácilmente, para examinar el diodo no se tiene que desmontar el rotor.

PANEL DE CONTROL

Dimensiones, Pantalla **MRS10**

Potencia primaria Kw	●
Factor de potencia	●
Velocidad del motor	●
Phase to neutral voltage	●
Tensión de neutro	●
Frecuencia del grupo	●
Corriente de grupo	●
De fase de la red a tensión de neutro	×
De fase principal a tensión de fase	×
Frecuencia de red	×
Presión del aceite del motor	●
Temperatura del agua del motor	●
Nivel de combustible	●
Voltaje de la batería	●
Potencia del grupo KVA	●
Tiempo de funcionamiento del grupo	●
Salida del grupo KWh	×
Archivo histórico	×

Alarma, función de desconexión

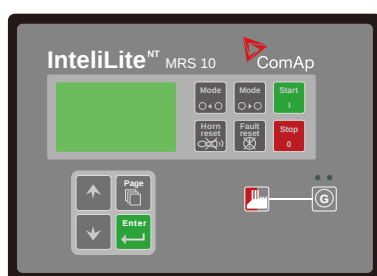
Advertencia de baja presión de aceite, apagado	●
Aviso de alta temperatura del agua, apagado	●
Parada por falta o exceso de velocidad del motor	●
Advertencia de bajo nivel de combustible, apagado	●
Advertencia de baja y alta tensión de la batería	●
Fallo de carga de la batería	●
Aviso de baja o alta tensión del grupo electrógeno	●
Desequilibrio de las fases de tensión del alternador	●
Alerta de baja o alta frecuencia del alternador, apagado	●
Apagado por sobrecarga del grupo	●
Desconexión del alternador por desequilibrio	●
Aviso de baja o alta tensión principal	×
Aviso de baja o alta frecuencia principal	×

Opcional

Inicio y parada a distancia	●
Tarjeta RS232	○
Tarjeta USB	○
Tarjeta RS485	○
Pantalla multilinguaje	○
Comunicación GPRS	○
Comunicación GPS	○

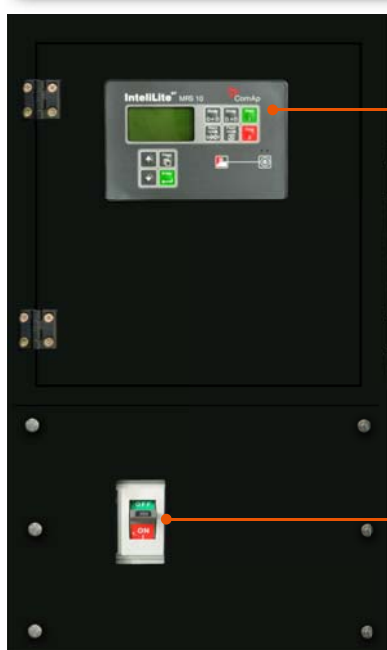
● Estándar ○ Opcional × No

CONTROLADOR COMAP MRS10



Motor de apoyo y seguimiento del alternador, medición y protección. Esto es una unidad de larga ejecución y con copia de seguridad para integrar la mejor manera de controlar. Apoyo Modbus estándar, módem, R232, RS485, USB y conexión a internet.

PANEL DE CONTROL



Comap MRS10

Connector ATS

24 pin -
Conector rápido
de alta resistencia

Diferencial

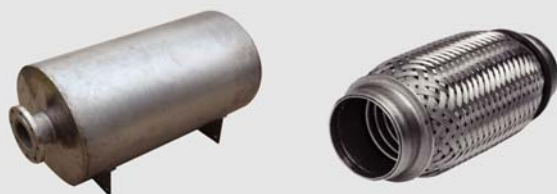


Tomas monofásicas

ACCESORIOS



Sistema de escape



☐ Silenciador

☐ Tubo de gas de escape

Sistema de precalentamiento



☐ Precalentador de agua

☐ Precalentador de aceite

☐ Calentador anti-condensación del alternador

Sistema de combustible



☐ Bomba de combustible de llenado automático

☐ Bomba manual de llenado de combustible

☐ Depósito de combustible de base 500L

☐ Depósito de combustible de base 1000L

☐ Tanque de combustible externo 500L

☐ Tanque de combustible externo 1000L

Sistema eléctrico



☐ Controlador AMF20

☐ Controlador sincronizador IC-NT

☐ Encendido por control remoto

Piezas de repuesto



☐ Repuestos grupo electrógeno 500 horas

☐ Repuestos grupo electrógeno 1000 horas