



50Hz Standby 85KVA

**DHY85KE
DHY85KSE**

GENERADOR DIESEL



HYUNDAI
POWER PRODUCTS



Todos los días | Seguro | Fiable | Estable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DHY85KE / DHY85KSE

50Hz
85KVA

Beneficios y funciones

- > Motor HYUNDAI: bajo consumo de combustible, funcionamiento fiable
- > Alternador sin escobillas de alta calidad y rendimiento, con AVR
- > Controlador de alta calidad de COMPAP iL-NT MRS10
- > Sistema de control eléctrico de diseñado en bloque, fácil de operar y de mantener
- > 8 horas en funcionamiento estándar (100% de carga)
- > Con agujero para bancada montacargas y agujero para levación de cubierta
- > Cubierta resistente a la intemperie
- > Silenciador tipo industrial (7 metros el ruido es inferior a 70 dB)
- > Fácil manejo, tomas y clavijas industriales de protección IP66
- > Interruptor automático de cuatro polos con protección de tierra RCD
- > Conector de función ATS estándar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia nominal	KVA / KW	78 / 62
Potencia standby	KVA / KW	85 / 68
Factor de potencia		0.8
Frecuencia	Hz	50
Voltaje nominal	V	400/230
Corriente nominal	A	111.9
Controlador		MRS10
Voltage de control	DC / V	24
Capacidad batería	Ah	60 x 2
Capacidad refrigerante	L	33.08
Capacidad combustible	L	180
Consumo combustible (100% carga)	L/hora	17.7
Autonomía	Hora	10.1

Voltaje

Regulación en estado estacionario	%	$\leq \pm 0.5$
Renovación dinámica de la tensión	%	$\leq +20 \sim -15$
Tiempo de estabilización	Sec	2.0
Distorsión de forma de onda	%	≤ 3
Volatilidad	%	≤ 0.5

Frecuencia

Regulación en estado estacionario	%	$\leq \pm 1$
Renovación dinámica de la tensión	%	$\leq +10 \sim -7$
Tiempo de estabilización	Sec	≤ 3
Volatilidad	%	≤ 0.5

Requisitos medioambientales

Temperatura	°C	≤ 40
Humedad	%	≤ 60
Altitud	m	≤ 1000

Estándar

ISO3046, ISO8528

DIMENSIONES | PESO | RUIDO



DHY85KE

Tipo abierto

Longitud	mm	1995
Anchura (W)	mm	950
Altura (H)	mm	1325
Peso neto	Kg	1145
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)		
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB	



DHY85KSE

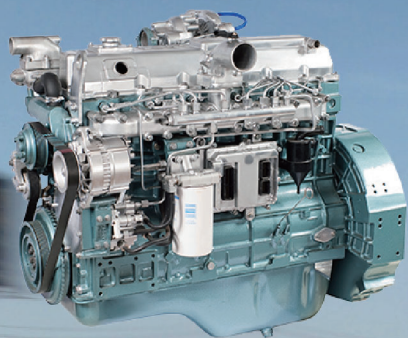
Tipo cerrado

Longitud	mm	2500
Anchura (W)	mm	950
Altura (H)	mm	1500
Peso neto	Kg	1450
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)		
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB	

Nota

1. Generador de funcionamiento continuo en carga variable durante un número ilimitado de períodos con 10% de sobrecarga durante 1 hora en un período de 12 horas.
2. Cada generador se prueba estrictamente en 0%, 25%, 100%, 110%, dinámica de la capacidad de respuesta y todas las protecciones

MOTOR DIESEL



1. Diseño avanzado y fabricación precisa garantizan un bajo consumo de combustible.
2. Fuerte potencia y perfecto rendimiento a baja velocidad.
3. Excelente rendimiento del arranque, la calidad de funcionamiento fiable, menos piezas de repuesto involucrados proporciona un fácil mantenimiento y trabajo de reparación.
4. Inyector de combustible y la bomba se probaron completamente en diferentes entornos, con excelentes resultados.

Model	HY4A100Z-D20	
Prime power	Kw	70
Structure	4 cilindros, en línea	
Fuel type	Diesel	
Fuel consumption	L/Hour	17.7
Lubricant consumption	L/Hour	0.08
Governor	Eléctrico	
Cooling	Agua	
Lubricant capacity	L	13
Air intake flow	m³/min	3.4
Exhaust gas flow	m³/min	6.4
Exhaust gas temperature	°C	480
Exhaust gas back pressure	KPa	10
Compression ratio	17.5:1	
Aspiration	Turbo	
Bore	mm	108
Stroke	132	
Displacement	L	4.84
SAE	3/11.5	
Dimension	mm	1330 × 770 × 1080
Net weight	Kg	550

ALTERNADOR

Model	224G	
Prime power	kVA	85
Structure	1 rodamiento	
Excitation mode	Autoexcitación	
Insulation class	H	
Protection class	IP23	
TIF	< 50	
THF	< 2%	
Air flow	m³/s	0.216
AVR Model	SX460	



Mejor estructura

Excelente diseño que asegura una estructura compacta y apariencia perfecta

Excelente rendimiento

Sistema de excitación avanzado que mejora el arranque y el rendimiento de la protección de cortocircuitos

Economía

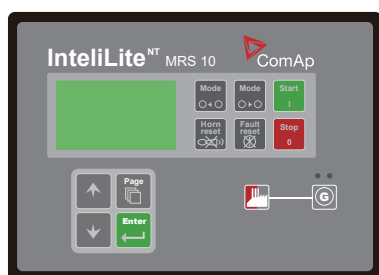
Menos partes involucradas y de la mayor calidad

Fácil mantenimiento y reparación

Las piezas básicas no se involucran en trabajos de reparación, el AVR se puede reemplazar fácilmente, para examinar el diodo no se tiene que desmontar el rotor.

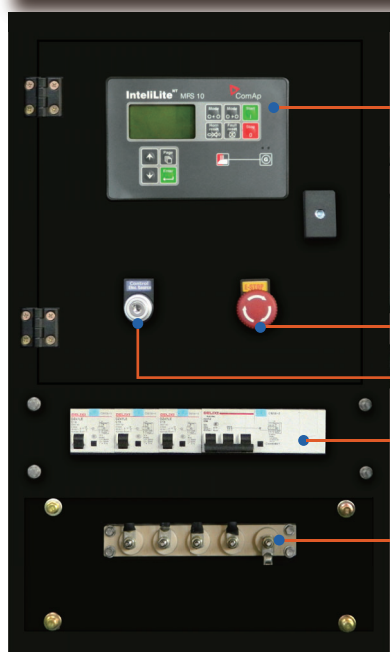
PANEL DE CONTROL

COMAP MRS10



Motor de apoyo y seguimiento del alternador, medición y protección. Esto es una unidad de larga ejecución y con copia de seguridad para integrar la mejor manera de controlar. Apoyo Modbus estándar, módem, R232, RS485, USB y conexión a internet.

PANEL DE CONTROL



Comap MRS10

Connector ATS

24 pin - Conector rápido de alta resistencia

Emergency stop button

Diferencial

Disyuntor de fase 1x3
Disyuntor de 3 fases monofásico

Terminal de conexión de cables U.V.W.N.PE

Tomas monofásicas



Dimensiones, Pantalla	MRS10
Potencia primaria Kw	●
Factor de potencia	●
Velocidad del motor	●
Phase to neutral voltage	●
Tensión de neutro	●
Frecuencia del grupo	●
Corriente de grupo	●
De fase de la red a tensión de neutro	×
De fase principal a tensión de fase	×
Frecuencia de red	×
Presión del aceite del motor	●
Temperatura del agua del motor	●
Nivel de combustible	●
Voltaje de la batería	●
Potencia del grupo KVA	●
Tiempo de funcionamiento del grupo	●
Salida del grupo KWh	×
Archivo histórico	×
Alarma, función de desconexión	
Advertencia de baja presión de aceite, apagado	●
Aviso de alta temperatura del agua, apagado	●
Parada por falta o exceso de velocidad del motor	●
Advertencia de bajo nivel de combustible, apagado	●
Advertencia de baja y alta tensión de la batería	●
Fallo de carga de la batería	●
Aviso de baja o alta tensión del grupo electrógeno	●
Desequilibrio de las fases de tensión del alternador	●
Alerta de baja o alta frecuencia del alternador, apagado	●
Apagado por sobrecarga del grupo	●
Desconexión del alternador por desequilibrio	●
Aviso de baja o alta tensión principal	×
Aviso de baja o alta frecuencia principal	×
Opcional	
Inicio y parada a distancia	●
Tarjeta RS232	○
Tarjeta USB	○
Tarjeta RS485	○
Pantalla multilenguaje	○
Comunicación GPRS	○
Comunicación GPS	×

● Estándar ○ Opcional × No

ACCESORIOS

Sistema de escape



□ Silenciador

□ Tubo de gas de escape

Sistema de precalentamiento

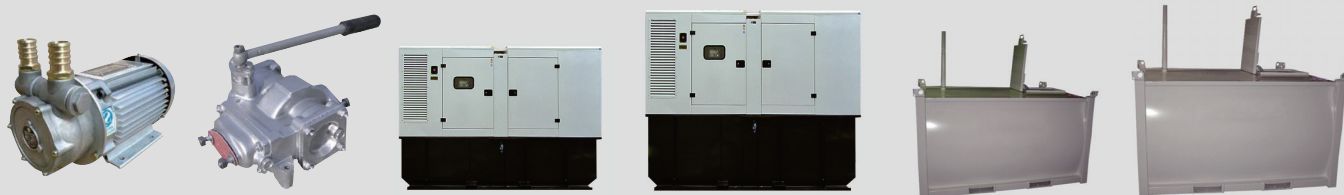


□ Precalentador de agua

□ Precalentador de aceite

□ Calentador anti-condensación del alternador

Sistema de combustible



□ Bomba de combustible de llenado automático

□ Bomba manual de llenado de combustible

□ Depósito de combustible de base 500L

□ Depósito de combustible de base 1000L

□ Tanque de combustible externo 500L

□ Tanque de combustible externo 1000L

Sistema eléctrico



□ Controlador AMF20

□ Controlador sincronizador IC-NT

□ Encendido por control remoto

Piezas de repuesto



□ Repuestos grupo electrógeno 500 horas

□ Repuestos grupo electrógeno 1000 horas