



*50Hz Standby 73KVA*

**DHY75KE  
DHY75KSE**

***GENERADOR DIESEL***



**HYUNDAI**  
POWER PRODUCTS



Todos los días | Seguro | Fiable | Estable

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## DHY75KE / DHY75KSE

50Hz  
73KVA

### Beneficios y funciones

- > Motor HYUNDAI: bajo consumo de combustible, funcionamiento fiable
- > Alternador sin escobillas de alta calidad y rendimiento, con AVR
- > Controlador de alta calidad de COMPAP iL-NT MRS10
- > Sistema de control eléctrico de diseñado en bloque, fácil de operar y de mantener
- > 8 horas en funcionamiento estándar (100% de carga)
- > Con agujero para bancada montacargas y agujero para levación de cubierta
- > Cubierta resistente a la intemperie
- > Silenciador tipo industrial (7 metros el ruido es inferior a 70 dB)
- > Fácil manejo, tomas y clavijas industriales de protección IP66
- > Interruptor automático de cuatro polos con protección de tierra RCD
- > Conector de función ATS estándar

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia nominal	KVA / KW	66 / 53
Potencia standby	KVA / KW	73 / 58
Factor de potencia		0.8
Frecuencia	Hz	50
Voltaje nominal	V	400/230
Corriente nominal	A	95.7
Controlador		MRS10
Voltage de control	DC / V	24
Capacidad batería	Ah	60 × 2
Capacidad refrigerante	L	30
Capacidad combustible	L	180
Consumo combustible (100% carga)	L/hora	15.8
Autonomia	Hora	11.4

### Voltaje

Regulación en estado estacionario	%	≤±0.5
Renovación dinámica de la tensión	%	≤+20~-15
Tiempo de estabilización	Sec	2.0
Distorsión de forma de onda	%	≤3
Volatilidad	%	≤0.5

### Frecuencia

Regulación en estado estacionario	%	≤±1
Renovación dinámica de la tensión	%	≤+10~-7
Tiempo de estabilización	Sec	≤3
Volatilidad	%	≤0.5

### Requisitos medioambientales

Temperatura	°C	≤40
Humedad	%	≤60
Altitud	m	≤1000

### Estándar

ISO3046, ISO8528

### DIMENSIONES | PESO | RUIDO



#### DHY75KE

#### Tipo abierto

Longitud	mm	1995
Anchura ( W )	mm	950
Altura ( H )	mm	1240
Peso neto	Kg	1035
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)		
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB	



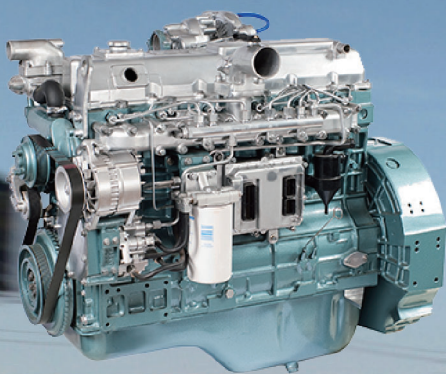
#### DHY75KSE

#### Tipo cerrado

Longitud	mm	2500
Anchura ( W )	mm	950
Altura ( H )	mm	1500
Peso neto	Kg	1330
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)		
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB	

### Nota

1. Generador de funcionamiento continuo en carga variable durante un número ilimitado de períodos con 10% de sobrecarga durante 1 hora en un período de 12 horas.
2. Cada generador se prueba estrictamente en 0%, 25%, 100%, 110%, dinámica de la capacidad de respuesta y todas las protecciones



1. Diseño avanzado y fabricación precisa garantizan un bajo consumo de combustible.
2. Fuerte potencia y perfecto rendimiento a baja velocidad.
3. Excelente rendimiento del arranque, la calidad de funcionamiento fiable, menos piezas de repuesto involucrados proporciona un fácil mantenimiento y trabajo de reparación.
4. Inyector de combustible y la bomba se probaron completamente en diferentes entornos, con excelentes resultados.

## MOTOR DIESEL

Model	HY4D90Z-D21	
Prime power	Kw	60
Structure	4 cilindros, en línea	
Fuel type	Diesel	
Fuel consumption	L/Hour	15.8
Lubricant consumption	L/Hour	0.12
Governor	Eléctrico	
Cooling	Agua	
Lubricant capacity	L	13
Air intake flow	m <sup>3</sup> /min	3.46
Exhaust gas flow	m <sup>3</sup> /min	6.64
Exhaust gas temperature	°C	550
Exhaust gas back pressure	KPa	10
Compression ratio	17.5:1	
Aspiration	Turbo	
Bore	mm	108
Stroke	115	
Displacement	L	4.2
SAE	3/11.5	
Dimension	mm	870 × 800 × 570
Net weight	Kg	370

## ALTERNADOR

Model	224F	
Prime power	kVA	72.5
Structure	1 rodamiento	
Excitation mode	Autoexcitación	
Insulation class	H	
Protection class	IP23	
TIF	< 50	
THF	< 2%	
Air flow	m <sup>3</sup> /s	0.216
AVR Model	SX460	



### Mejor estructura

Excelente diseño que asegura una estructura compacta y apariencia perfecta

### Excelente rendimiento

Sistema de excitación avanzado que mejora el arranque y el rendimiento de la protección de cortocircuitos

### Economía

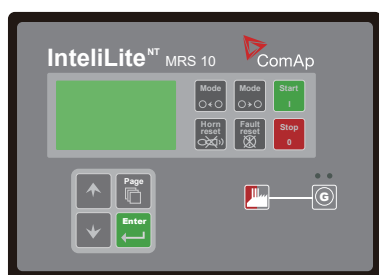
Menos partes involucradas y de la mayor calidad

### Fácil mantenimiento y reparación

Las piezas básicas no se involucran en trabajos de reparación, el AVR se puede reemplazar fácilmente, para examinar el diodo no se tiene que desmontar el rotor.

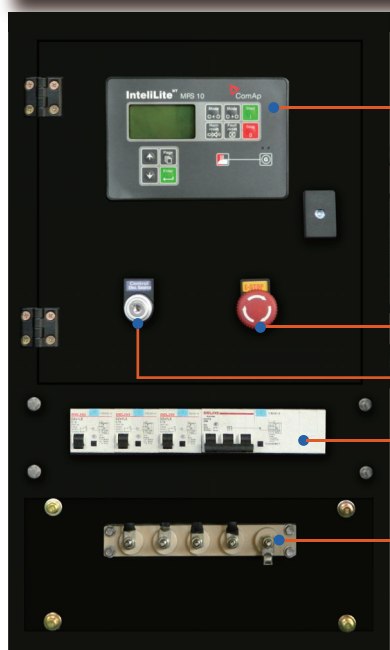
# PANEL DE CONTROL

## COMAP MRS10



Motor de apoyo y seguimiento del alternador, medición y protección. Esto es una unidad de larga ejecución y con copia de seguridad para integrar la mejor manera de controlar. Apoyo Modbus estándar, módem, R232, RS485, USB y conexión a internet.

## PANEL DE CONTROL



Comap MRS10

Connector ATS

24 pin - Conector rápido de alta resistencia

Emergency stop button

Diferencial

Disyuntor de fase 1x3  
Disyuntor de 3 fases monofásico

Terminal de conexión de cables U.V.W.N.PE

Tomas monofásicas

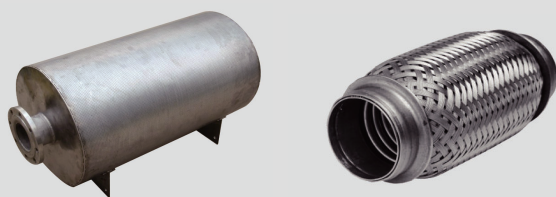


Dimensiones, Pantalla	MRS10
Potencia primaria Kw	●
Factor de potencia	●
Velocidad del motor	●
Phase to neutral voltage	●
Tensión de neutro	●
Frecuencia del grupo	●
Corriente de grupo	●
De fase de la red a tensión de neutro	×
De fase principal a tensión de fase	×
Frecuencia de red	×
Presión del aceite del motor	●
Temperatura del agua del motor	●
Nivel de combustible	●
Voltaje de la batería	●
Potencia del grupo KVA	●
Tiempo de funcionamiento del grupo	●
Salida del grupo KWh	×
Archivo histórico	×
<b>Alarma, función de desconexión</b>	
Advertencia de baja presión de aceite, apagado	●
Aviso de alta temperatura del agua, apagado	●
Parada por falta o exceso de velocidad del motor	●
Advertencia de bajo nivel de combustible, apagado	●
Advertencia de baja y alta tensión de la batería	●
Fallo de carga de la batería	●
Aviso de baja o alta tensión del grupo electrógeno	●
Desequilibrio de las fases de tensión del alternador	●
Alerta de baja o alta frecuencia del alternador, apagado	●
Apagado por sobrecarga del grupo	●
Desconexión del alternador por desequilibrio	●
Aviso de baja o alta tensión principal	×
Aviso de baja o alta frecuencia principal	×
<b>Opcional</b>	
Inicio y parada a distancia	●
Tarjeta RS232	○
Tarjeta USB	○
Tarjeta RS485	○
Pantalla multilinguaje	○
Comunicación GPRS	○
Comunicación GPS	×

● Estándar ○ Opcional × No

# ACCESORIOS

## Sistema de escape



☐ Silenciador

☐ Tubo de gas de escape

## Sistema de precalentamiento

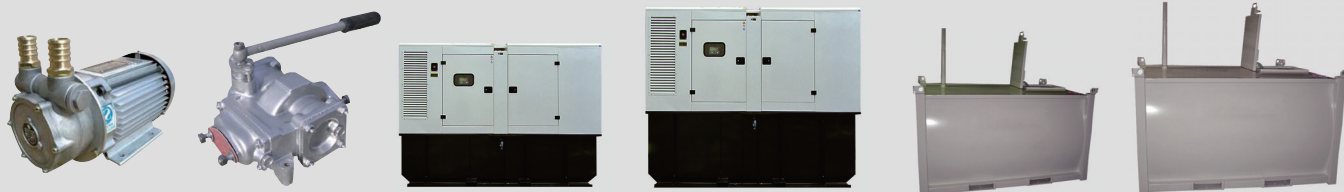


☐ Precalentador de agua

☐ Precalentador de aceite

☐ Calentador anti-condensación del alternador

## Sistema de combustible



☐ Bomba de combustible de llenado automático

☐ Bomba manual de llenado de combustible

☐ Depósito de combustible de base 500L

☐ Depósito de combustible de base 1000L

☐ Tanque de combustible externo 500L

☐ Tanque de combustible externo 1000L

## Sistema eléctrico



☐ Controlador AMF20

☐ Controlador sincronizador IC-NT

☐ Encendido por control remoto

## Piezas de repuesto



☐ Repuestos grupo electrógeno 500 horas

☐ Repuestos grupo electrógeno 1000 horas