



50Hz Standby 73KVA

**DHY75KE
DHY75KSE**

GENERADOR DIESEL



HYUNDAI
POWER PRODUCTS



Todos los días | Seguro | Fiable | Estable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DHY75KE / DHY75KSE

50Hz
73kVA

Beneficios y funciones

- > Motor HYUNDAI: bajo consumo de combustible, funcionamiento fiable
- > Alternador sin escobillas de alta calidad y rendimiento, con AVR
- > Controlador de alta calidad de COMPAP iL-NT MRS10
- > Sistema de control eléctrico de diseñado en bloque, fácil de operar y de mantener
- > 8 horas en funcionamiento estándar (100% de carga)

- > Con agujero para bancada montacargas y agujero para levación de cubierta
- > Cubierta resistente a la intemperie
- > Silenciador tipo industrial (7 metros el ruido es inferior a 70 dB)
- > Fácil manejo, tomas y clavijas industriales de protección IP66
- > Interruptor automático de cuatro polos con protección de tierra RCD
- > Conector de función ATS estándar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia nominal	KVA / KW	66 / 53
Potencia standby	KVA / KW	73 / 58
Factor de potencia		0.8
Frecuencia	Hz	50
Voltaje nominal	V	400/230
Corriente nominal	A	95.7
Controlador		MRS10
Voltage de control	DC / V	24
Capacidad batería	Ah	60 × 2
Capacidad refrigerante	L	30
Capacidad combustible	L	180
Consumo combustible (100% carga)	L/hora	15.8
Autonomía	Hora	11.4

Voltaje

Regulación en estado estacionario	%	≤±0.5
Renovación dinámica de la tensión	%	≤+20~-15
Tiempo de estabilización	Sec	2.0
Distorsión de forma de onda	%	≤3
Volatilidad	%	≤0.5

Frecuencia

Regulación en estado estacionario	%	≤±1
Renovación dinámica de la tensión	%	≤+10~-7
Tiempo de estabilización	Sec	≤3
Volatilidad	%	≤0.5

Requisitos medioambientales

Temperatura	°C	≤40
Humedad	%	≤60
Altitud	m	≤1000

Estándar

ISO3046, ISO8528

DIMENSIONES / PESO / RUIDO



DHY75KE	Tipo abierto
Longitud	mm 1995
Anchura (W)	mm 950
Altura (H)	mm 1240
Peso neto	Kg 1035
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)	
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB



DHY75KSE	Tipo cerrado
Longitud	mm 2500
Anchura (W)	mm 950
Altura (H)	mm 1500
Peso neto	Kg 1330
Unidades/contenedor (FCL20/40HC/40HQ)	
Nivel Sonoro a 7m (100% carga)	dB

Nota

1. Generador de funcionamiento continuo en carga variable durante un número ilimitado de períodos con 10% de sobrecarga durante 1 hora en un período de 12 horas.
2. Cada generador se prueba estrictamente en 0%, 25%, 100%, 110%, dinámica de la capacidad de respuesta y todas las protecciones

MOTOR DIESEL



1. Diseño avanzado y fabricación precisa garantizan un bajo consumo de combustible.
2. Fuerte potencia y perfecto rendimiento a baja velocidad.
3. Excelente rendimiento del arranque, la calidad de funcionamiento fiable, menos piezas de repuesto involucrados proporciona un fácil mantenimiento y trabajo de reparación.
4. Inyector de combustible y la bomba se probaron completamente en diferentes entornos, con excelentes resultados.

Model	HY4D90Z-D21
Prime power	Kw 60
Structure	4 cilindros, en línea
Fuel type	Diesel
Fuel consumption	L/Hour 15.8
Lubricant consumption	L/Hour 0.12
Governor	Eléctrico
Cooling	Aqua
Lubricant capacity	L 13
Air intake flow	m³/min 3.46
Exhaust gas flow	m³/min 6.64
Exhaust gas temperature	°C 550
Exhaust gas back pressure	KPa 10
Compression ratio	17.5:1
Aspiration	Turbo
Bore	mm 108
Stroke	115
Displacement	L 4.2
SAE	3/11.5
Dimension	mm 870 x 800 x 570
Net weight	Kg 370

ALTERNADOR

Model	224F
Prime power	kVA 72.5
Structure	1 rodamiento
Excitation mode	Autoexcitación
Insulation class	H
Protection class	IP23
TIF	< 50
THF	< 2%
Air flow	m³/s 0.216
AVR Model	SX460



Mejor estructura

Excelente diseño que asegura una estructura compacta y apariencia perfecta

Excelente rendimiento

Sistema de excitación avanzado que mejora el arranque y el rendimiento de la protección de cortocircuitos

Economía

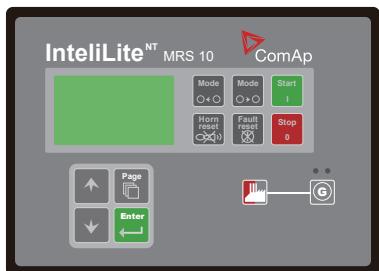
Menos partes involucradas y de la mayor calidad

Fácil mantenimiento y reparación

Las piezas básicas no se involucran en trabajos de reparación, el AVR se puede reemplazar fácilmente, para examinar el diodo no se tiene que desmontar el rotor.

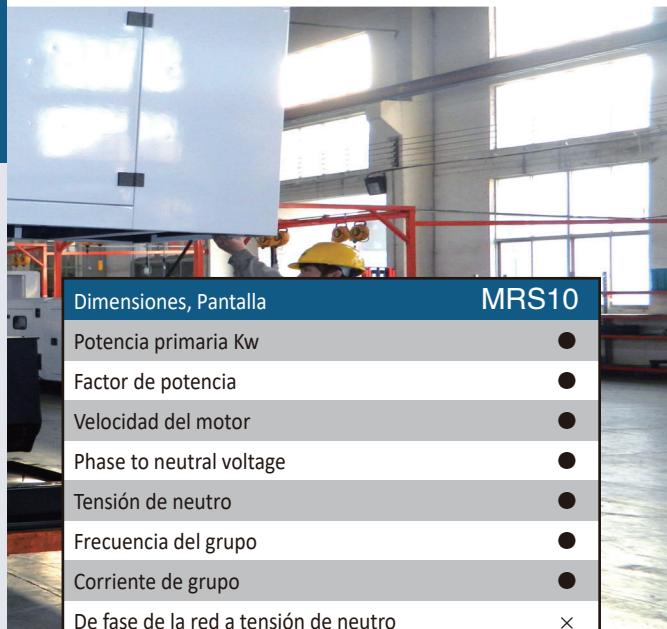
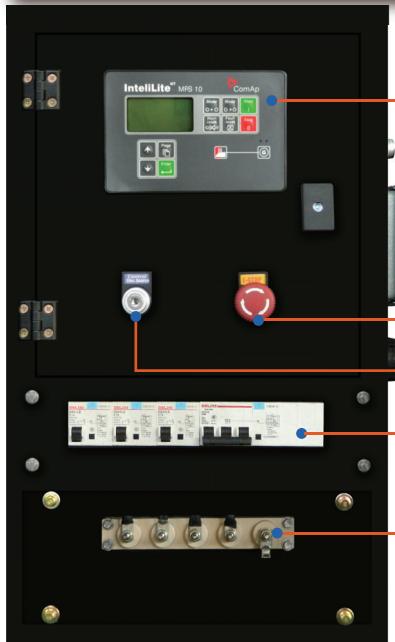
PANEL DE CONTROL

COMAP MRS10



Motor de apoyo y seguimiento del alternador, medición y protección. Esto es una unidad de larga ejecución y con copia de seguridad para integrar la mejor manera de controlar. Apoyo Modbus estándar, módem, R232, RS485, USB y conexión a internet.

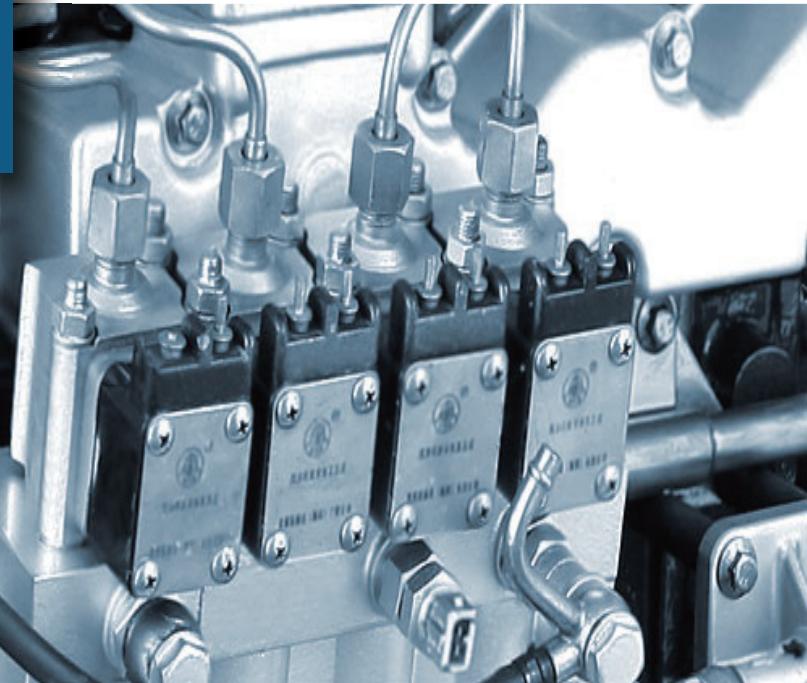
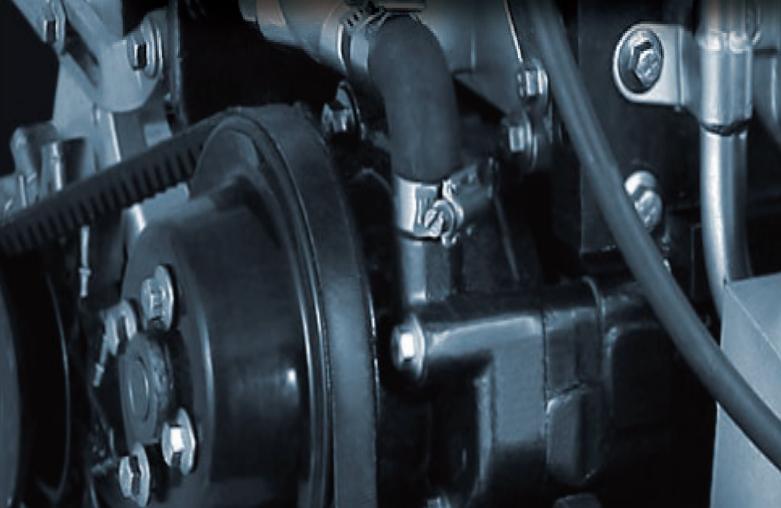
PANEL DE CONTROL



MRS10	
Dimensiones, Pantalla	●
Potencia primaria Kw	●
Factor de potencia	●
Velocidad del motor	●
Phase to neutral voltage	●
Tensión de neutro	●
Frecuencia del grupo	●
Corriente de grupo	●
De fase de la red a tensión de neutro	✗
De fase principal a tensión de fase	✗
Frecuencia de red	✗
Presión del aceite del motor	●
Temperatura del agua del motor	●
Nivel de combustible	●
Voltaje de la batería	●
Potencia del grupo KVA	●
Tiempo de funcionamiento del grupo	●
Salida del grupo KWh	✗
Archivo histórico	✗
Alarma, función de desconexión	
Advertencia de baja presión de aceite, apagado	●
Aviso de alta temperatura del agua, apagado	●
Parada por falta o exceso de velocidad del motor	●
Advertencia de bajo nivel de combustible, apagado	●
Advertencia de baja y alta tensión de la batería	●
Fallo de carga de la batería	●
Aviso de baja o alta tensión del grupo electrógeno	●
Desequilibrio de las fases de tensión del alternador	●
Alerta de baja o alta frecuencia del alternador, apagado	●
Apagado por sobrecarga del grupo	●
Desconexión del alternador por desequilibrio	●
Aviso de baja o alta tensión principal	✗
Aviso de baja o alta frecuencia principal	✗
Opcional	
Inicio y parada a distancia	●
Tarjeta RS232	○
Tarjeta USB	○
Tarjeta RS485	○
Pantalla multilenguaje	○
Comunicación GPRS	○
Comunicación GPS	✗

● Estándar ○ Opcional ✗ No

ACCESORIOS



Sistema de escape



Silenciador



Tubo de gas de escape

Sistema de precalentamiento



Precalentador de agua



Precalentador de aceite



Calentador anti-condensación del alternador

Sistema de combustible



Bomba de combustible de llenado automático



Bomba manual de llenado de combustible



Depósito de combustible de base 500L



Depósito de combustible de base 1000L



Tanque de combustible externo 500L



Tanque de combustible externo 1000L

Sistema eléctrico



Controlador AMF20



Controlador sincronizador IC-NT



Encendido por control remoto

Piezas de repuesto



Repuestos grupo electrógeno 500 horas



Repuestos grupo electrógeno 1000 horas