

Motobomba Gasolina Aguas Limpias - 2"

Motores gasolina OHV 4 tiempos para aplicaciones industriales, alarma de aceite en el motor para paro automático en caso de falta de aceite. Cuerpo de bomba en inyección de Aluminio. Estructura ligera y compacta con chasis de 32mm. Sello mecánico de Alta Calidad.

DESCRIPCIÓN	MODELO	HY50	MOTOBOMBA
	REFERENCIA		
MOTOBOMBA	Diam. Aspiración / Impulsión	50 mm (2")	
	Caudal Máximo	30 m3/h - 500 l/m.	
	Altura máxima	27 m	
	Diám. Partículas Sólidas	9 mm	
	Nivel Sonoro dB a 7 mts	73 (94 LWA)	
MOTOR	MODELO MOTOR	IC160	
	Potencia	5,5	
	Sistema Arranque	manual	
	Cilindrada (cc)	163 cc.	
	capacidad Aceite (L)	0,6	
DATOS LOGISTICOS	Peso Neto (kg.)	25	ACCESORIOS
	Peso Bruto (kg)	27	
	Dimensiones producto (mm)		
	Dimensiones caja (mm)	520x405x455 mm	

REPUESTOS RECOMENDADOS

REF.	SPARE PARTS NAME	QTY	
	FILTRO AIRE	1	
	FILTRO ACEITE	--	
	FILTRO GASOLINA	1	
	SELLO MECÁNICO	1	

ACCESSORIES OPCIONALES

REF.	ACCESSORIES NAME	Set	
	KIT DE RUEDAS	1	